

Speiseplan Juni 2025

Abgabetermin:

09. Mai 2025

Abmeldung: 07:00 - 09:00 Uhr

Küche Tel.: 03 45 - 69 49 22 96

Privat Tel.: 03 46 35 - 33 82 33

Name, Vorname: _____ Klasse: _____

Menüauswahl (Essen A oder B) bitte ankreuzen

Montag 02.06.2025	A ☐	Hefeklöße mit Früchte	A, B, F	3,50 €
	B ☐	Hirtenrolle mit Käse, Reis, Dessert	A, B, F	4,00 €
Dienstag 03.06.2025	A ☐	Kartoffelsuppe mit Wurstwürfeln, Dessert	B, G, I, J, K, 2	3,50 €
	B ☐	Jägerschulash, Nudeln	B, G, F, I, J, K	4,00 €
Mittwoch 04.06.2025	A ☐	SPORTFEST		
	B ☐			
Donnerstag 05.06.2025	A ☐	Kartoffelpuffer mit Apfelmus, Zucker	2, 8	3,50 €
	B ☐	Zwiebelfleisch (Schwein), Kartoffelpüree, Salat	B, G, I, J, 8, 9	4,00 €
Freitag 06.06.2025	A ☐	Makkaroni, Tomatensoße, Reibekäse	A, B, F, 9	3,50 €
	B ☐	Schweinefleisch, Meerrettischsoße, Klöße	A, B, F, G, I, J	4,00 €
Dienstag 10.06.2025	A ☐	Grießbrei mit Früchten	B	3,50 €
	B ☐	Bratwurstpfanne, Kartoffelpüree, Salat	B, F, G, I, J, K, 8, 9	4,00 €
Mittwoch 11.06.2025	A ☐	Linsensuppe mit Rotwurst	K, 2, 9	3,50 €
	B ☐	Backfisch, Kartoffeln, Zitronensoße	A, B, D, F, G, I, J, 8, 9	4,00 €
Donnerstag 12.06.2025	A ☐	Gemüsesuppe mit Fleischklößchen, Brot, Dessert	A, B, F, G, I, J, K	3,50 €
	B ☐	Spaghetti Bolognese, Getränk	A, G, F, I, P, 8, 9	4,00 €
Freitag 13.06.2025	A ☐	Quarkkeulchen mit Vanillesoße	A, B, F, 1, 8	3,50 €
	B ☐	Jägerschnitzel, Nudeln und Tomatensoße	A, B, F, G, I, J, 2, 10	4,00 €
Montag 16.06.2025	A ☐	Senfsoße mit Ei, Kartoffeln, Obst	A, F, G, J, K	3,50 €
	B ☐	Kasslerpfanne, Kartoffeln, Sauerkraut	A, B, F, G, I, J, K, 2, 9, 10	4,00 €
Dienstag 17.06.2025	A ☐	Blumenkohl-Käse-Stern, Reis, Dessert	A, B	3,50 €
	B ☐	Putengulasch, Böhmishe Knödel, Gemüse	A, F, K, 8	4,00 €
Mittwoch 18.06.2025	A ☐	Tomatensuppe, Brot, Dessert	A, B, F, G, I, J, K, 8	3,50 €
	B ☐	Fischstäbchen, Kartoffelpüree, Salat	A, B, D, 2, 8, 9	4,00 €
Donnerstag 19.06.2025	A ☐	Nudelsuppe mit Hühnerfleisch, Dessert	A, F, J, K	3,50 €
	B ☐	Frikadelle, Kartoffeln, Gemüse	A, F, K	4,00 €
Freitag 20.06.2025	A ☐	Eierkuchen mit Apfelmus, Zucker	F, 2, 8	3,50 €
	B ☐	Bauerntopf (Schwein) mit Brot, Dessert	A, B, E, F, G, J	4,00 €
Montag 23.06.2025	A ☐	Nudeln, Tomatensoße, Reibekäse	A, B, F, 9	3,50 €
	B ☐			
Dienstag 24.06.2025	A ☐	Kartoffelsuppe, Dessert	A, B, G, I, J, K, 2	3,50 €
	B ☐			
Mittwoch 25.06.2025	A ☐			
	B ☐	Hühnerfrikassee mit Reis, Dessert	A, B, F, G, K, I, J	4,00 €
Donnerstag 26.06.2025	A ☐	Hefeklöße mit Früchten	A, B, F	3,50 €
	B ☐			
Freitag 27.06.2025	A ☐	KEIN ESSEN		
	B ☐			
Ab 28.06.2025				
bis 08.08.2025				
FERIEN				

Bitte Rückseite beachten!

Speiseplan Juni 2025

Abgabetermin:

09. Mai 2025

Abmeldung: 07:00 - 09:00 Uhr

Küche Tel.: 03 45 - 69 49 22 96

Privat Tel.: 03 46 35 - 33 82 33

Essentage im laufenden Monat: A _____

B _____

Abgemeldete Tage (Vormonat): _____

Zu zahlender Betrag: _____ €

Ort, Datum: _____, den _____

Unterschrift Erziehungsberechtigter: _____

Bemerkungen: _____

Allergene:

A - Gluten (Weizen)	E - Weichtiere	I - Soja	M - Schwefeldioxid Sulphit
B - Milch	F - Ei	J - Sellerie	N - Lupine
C - Krebstier	G - Senf	K - Schalenfrüchte	O - Gluten (Roggen)
D - Fisch	H - Sesam	L - Erdnuss	

Zusatzstoffe:

1 - Farbstoffe	5 - geschwefelt	8 - Süßstoffe
2 - Konservierungsstoff	6 - gewachst	9 - Säuerungsmittel
3 - Antioxidationsmittel	7 - Phosphat	10 - gepökelt
4 - Geschmacksverstärker		