

Speiseplan Juni 2024

Abgabetermin:

08. Mai 2024

Abmeldung: 07:00 - 09:00 Uhr

Küche Tel.: 03 45 - 69 49 22 96

Privat Tel.: 03 46 35 - 33 82 33

Name, Vorname: _____ Klasse: _____

Menüauswahl (Essen A oder B) bitte ankreuzen

Montag 03.06.2024	A <input type="radio"/>	Wurstgulasch mit Nudeln	A, F, 2, 9, 4	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Backfisch, Kartoffelpüree, Salat	A, D, F, 4	4,00 €
Dienstag 04.06.2024	A <input type="radio"/>	Quarkkeulchen mit Vanillesoße	A, B, F, 1, 8	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Frikadelle, Kartoffelpüree, Gemüse	A, F, K, 4	4,00 €
Mittwoch 05.06.2024	A <input type="radio"/>	Gemüsesuppe, Brot	A, J, K, 4	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Kartoffelsalat und Würstchen	B, F, G, 2, 10	4,00 €
Donnerstag 06.06.2024	A <input type="radio"/>	Eierkuchen und Apfelmus, Zucker	A, B, F, 2, 8	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Schweinegulasch, Böhmisches Knödel, Gemüse	A, B, E, F, G, J	4,00 €
Freitag 07.06.2024	A <input type="radio"/>	Nudeln und Tomatensoße, Reibekäse	A, B, F, 9	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Hackbraten, Gemüse, Kartoffeln	A, F, G, H	4,00 €
Montag 10.06.2024	A <input type="radio"/>	Kartoffelsuppe, Wurstwürfel	A, B, G, I, J, K, 2	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Spaghetti Bolognese, Getränk	A, G, F, I, P, 8, 9	4,00 €
Dienstag 11.06.2024	A <input type="radio"/>	Senfsoße und Ei, Kartoffeln	A, G, F, G, J, K	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Bauerntopf, Brot, Dessert	A, B, E, F, G, J	4,00 €
Mittwoch 12.06.2024	A <input type="radio"/>	Kartoffelpuffer mit Apfelmus, Zucker	A, B, F,	3,00 €
	B <input type="radio"/>	Fischstäbchen, Kartoffelpüree, Salat	A, B, D, 2, 8, 9	3,50 €
Donnerstag 13.06.2024	A <input type="radio"/>	Königsberger Klopse, Kapersoße, Kartoffeln, Dessert	A, B, F, G, K, 4	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Kartoffelauflauf, Salat	B, 9	4,00 €
Freitag 14.06.2024	A <input type="radio"/>	Nudeln und Tomatensoße, Reibekäse	A, B, F, 9	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Putengulasch, Kartoffeln, Möhrengemüse	4	4,00 €
Montag 17.06.2024	A <input type="radio"/>	Milchreis, Zucker & Zimt	B	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Kartoffelpüree mit Fischstäbchen, Salat	A, B, D, F, 4, 9	4,00 €
Dienstag 18.06.2024	A <input type="radio"/>	Kräuterquark, Kartoffeln, Butter	B	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Frikadelle, Kartoffeln, Gemüse	A, B, D, F, 9	4,00 €
Mittwoch 19.06.2024	A <input type="radio"/>	Grießbrei mit Erdbeeren	A, B, 9	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Jägerschnitzel, Nudeln und Tomatensoße	A, B, F, G, I, J, 2, 10	4,00 €
Donnerstag 20.06.2024	A <input type="radio"/>	Nudelsuppe, Brot, Dessert	A, F, J, K,	3,50 €
	B <input type="radio"/>	Kaßlerpfanne, Kartoffeln, Sauerkraut	A, B, F, G, I, J, K, 2, 9, 10	4,00 €
Freitag 21.06.2024	B <input type="radio"/>	Hühnerfrikassee mit Reis	K, B	4,00 €

SOMMERFERIEN
 24.06.2024 - 02.08.2024

Bitte Rückseite beachten!

Speiseplan Juni 2024

Abgabetermin:

08. Mai 2024

Abmeldung: 07:00 - 09:00 Uhr

Küche Tel.: 03 45 - 69 49 22 96

Privat Tel.: 03 46 35 - 33 82 33

Essentage im laufenden Monat: A _____

B _____

Abgemeldete Tage (Vormonat): _____

Zu zahlender Betrag: _____ €

Ort, Datum: _____, den _____

Unterschrift Erziehungsberechtigter: _____

Bemerkungen: _____

Allergene:

A - Gluten (Weizen) E - Weichtiere I - Soja M - Schwefeldioxid Sulphit
B - Milch F - Ei J - Sellerie N - Lupine
C - Krebstier G - Senf K - Schalenfrüchte O - Gluten (Roggen)
D - Fisch H - Sesam L - Erdnuss

Zusatzstoffe:

1 - Farbstoffe 5 - geschwefelt 8 - Süßstoffe
2 - Konservierungsstoff 6 - gewachst 9 - Säuerungsmittel
3 - Antioxidationsmittel 7 - Phosphat 10 - gepökelt
4 - Geschmacksverstärker